

## Tork Matic® kék tekercses kéztörő



Termék	290068
Rendszer	H1 – Tekercses kéztörő rendszer
Tekercshossz	150 m
Tekercsszélesség	21 cm
Tekercs átmérője	19 cm
Belsőmag átmérője	3.8 cm
Réteg	2
Nyomtatás	No
Dombornyomás	Yes
Szín	Kék

A Tork Matic® kék tekercses kéztörő élelmiszer-érintkezési tanúsítvánnyal rendelkezik, ezért élelmiszer-feldolgozó létesítményekben működő mosdóhelyiségekben is használható. A tekercsek a Tork Matic® tekercseskéztörő-adagolóba valók, amelyeket könnyű kezelhetőségük miatt forgalmas mosdóhelyiségekbe ajánlunk. Laponkénti adagolásuknak köszönhetően időt takarítanak meg, és szabályozzák a felhasznált mennyiséget.

[www.tork.hu](http://www.tork.hu)

- **Rendkívüli puhaság:** kíméli a kezét, és kiváló a minősége
- A kék színű kéztörő rövid ideig élelmiszerrel is érintkezhet. Jól látható, így növeli az élelmiszer-előkészítés biztonságát.

## Környezetvédelmi adatok

### Tartalom

A termék az alábbi anyagokból készült  
Tiszta cellulóz  
Újrahasznosított rostanyagok  
Vegyszerek  
A csomagolás anyaga papír vagy műanyag.

### Anyag

Tiszta cellulóz és visszaforgatott papír  
A toalettpapír gyártása során tiszta cellulózt és visszaforgatott papírból származó rostokat is felhasználnak. Az, hogy milyen típusú pépet választanak ki, az adott termékre vonatkozó előírások és a rendelkezésre álló pép függvénye, így a pép felhasználása mindig a leghatékonyabb.  
A visszaforgatott papír nyersanyagforrásként való alkalmazásának környezetvédelmi haszna és gazdasági megvalósíthatósága nagyban függ a beszerezhetőségtől, a szállítási távolságtól és az összegyűjtött hulladékpapír minőségétől.  
A papír újrahasznosítása a forrásokkal való gazdálkodás hatékony módja, hiszen a fából kinyert rostanyagokat így többször is felhasználják.  
A visszaforgatott rostoknak magas szintű minőségi és tisztasági követelményeknek kell megfelelniük, és a folyamat minden lépését (begyűjtés, osztályozás, szállítás, raktározás, felhasználás) alaposan meg kell vizsgálni, hogy biztonságos és higiénikus termék legyen a végeredmény.  
A visszaforgatásra kiválóan alkalmas a (fekete-fehér vagy színes) újságpapír és az irodai papírhulladék. Az egyes termékekhez használt visszaforgatott papírtípusok kiválasztása a visszaforgatott papír teljesítményjellemzőire és világosságára vonatkozó konkrét követelmények függvénye. A papírt vízben feloldják, átmossák, magas hőmérsékleten vegyi anyagokkal kezelik, majd a szennyeződések eltávolítása érdekében átszűrik.  
A tiszta cellulózt puha- vagy keményfából nyerik. A fát kémiai és/vagy mechanikai folyamatoknak vetik alá, amelynek során feltárják a rostokat, a lignint és az egyéb maradványokat pedig eltávolítják.  
A fehérítés a rostanyag tisztítási folyamatának része, amelynek célja egyrészt a pép színének világosabbá tétele, másrészt a rostanyag megfelelő tisztaságának elérése, hogy az megfeleljen a higiéniai termékekkel szembeni elvárásoknak és (adott esetben) az élelmiszer-biztonsági követelményeknek.  
A fehérítésnek ma különböző módjai használatosak: az ECF (elemi klórmentes) eljárás, ahol klór-dioxidot használnak, valamint a TCF (teljesen klórmentes) eljárás, ahol ózont, oxigént és hidrogén-peroxidot alkalmaznak.  
A papírhulladék újrahasznosításával készült pép fehérítése klórmentes fehérítőanyagokkal (hidrogén-peroxid, nátrium-ditionit) történik.

### Vegyi anyagok

A vegyi anyagokat (a feldolgozás során alkalmazott segéd- és adalékanyagokat) környezetvédelmi, munkavédelmi és termékbiztonsági szempontból is megvizsgáljuk.

A termékek állandó minőségének biztosításához az alábbi adalékanyagokat használjuk:

- Nedvesszilárdítók (törülkhöz és kéztörülkhöz)
- Szárazszilárdítók (ezt a pép mechanikai kezelésével együttesen alkalmazzuk, hogy bizonyos termékek, pl. a törülők, szilárdabbak legyenek)
- A színezett papírokhoz színezőanyagot és (a szín tartósságát elősegítendő) fixálót adunk
- A nyomott termékek esetében nyomdafestéket (pigment, hordozó- és kötőanyag) használunk
- A többrétegű termékek esetében gyakran használunk vízbázisú ragasztót a rétegek egyben tartásához

Papírgyárainkban általában nem alkalmazunk optikai fehérítőt, de ez a visszaforgatott papírban gyakran megtalálható, hiszen az leginkább nyomtatópapírból készül.

Professzionális higiéniai termékeink esetében semmilyen lágyítót nem használunk.

Termékeink magas szintű minőségét a termelés, a raktározás és a szállítás során alkalmazott higiénia- és minőségirányítási rendszerek révén tudjuk biztosítani.

Az állandó feldolgozási folyamatok és termékminőség fenntartása érdekében a papírgyártás során az alábbi vegyi anyagokat és segédanyagokat használjuk:

- habzásgátlók (felületaktív és diszpergáló anyagok)
- pH-szabályozók (nátrium-hidroxid és kénsav)
- üleptető segédanyagok (a rostviszanyeréshez használt vegyi anyagok a rostvesztesség csökkentése érdekében)
- mázanyagok (segítenek a papír szálszerkezetének szabályozásában, hogy az lágú és nedvszívó legyen)

A gyártási selejt és a visszaforgatott rostanyag hasznosításánál az alábbi anyagokat alkalmazzuk:

- Pépesítő segédanyagok (olyan vegyszerek, amelyek elősegítik a nedves papír újrapépesítését)
- Flokkuláló (kicsapató) vegyszerek (segítik eltávolítani a nyomdafestéket és a szennyezőanyagokat a visszaforgatott papírból)
- Fehérítőanyagok (elősegítik, hogy a visszaforgatott papírból készült pép világosabb legyen)

A szennyvíz tisztítása során flokkuláló anyagokat és – a biológiai kezeléshez – ásványi tápanyagokat használunk, amelyek biztosítják, hogy gyáraink semmilyen negatív hatással ne legyenek a vízminőségre.

### Élelmiszerrel való érintkezés

A termék teljes mértékben megfelel az élelmiszerrel érintkező anyagokra vonatkozó törvényi előírásoknak, amelyet harmadik fél által kiállított tanúsítvány is igazol. A termék biztonságosan használható élelmiszerrel érintkező felületek törlésére, és alkalmanként rövid ideig magával az élelmiszerrel is érintkezhet.

### Környezetvédelmi tanúsítvány

A termék EU ökcómkével rendelkezik.  
A termék FSC® tanúsítvánnyal rendelkezik.

### Csomagolás

Megfelel a csomagolásról és a csomagolási hulladékról szóló 94/62/EK irányelvnek: Igen

### A termék létrejöttének és legutóbbi felülvizsgálatának időpontja

A kibocsátás időpontja: 19-04-2019  
A felülvizsgálat időpontja: 09-06-2020

### Gyártás

A terméket a KOSTHEIM üzemben állították elő, és DE valamint HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 FSC Chain-Of-Custody tanúsítvánnyal rendelkezik.

## Környezetvédelmi adatok

Essity Hygiene and Health AB, 405 03  
GÖTEBORG, Svédország

### Kapcsolat

Essity Hungary Kft.  
Professional Hygiene  
H-1021 Budapest  
Budakeszi út 51.

Tel: +36 1 392 2115

+36 1 392 2122



Essity is a leading global hygiene and health company

[www.tork.hu](http://www.tork.hu)